

〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇工事

鉄筋探査報告書

試験実施 : 株式会社 ティーエフサービス

# 鉄筋探査報告書

1. 探査目的      コア削孔躯体において、埋設鉄筋の非破壊検査を行う。
2. 実施日          〇〇年〇〇月〇〇日
3. 実施場所       〇〇県〇〇市〇〇 地内
4. 実施者          株式会社ティーエフサービス 〇〇〇〇
5. 母材            普通コンクリート 推定含水量 1.2%以下
6. 探査施工
- (1) 使用機材                  日本無線 NJJ-105
- (2) 探査場所                  コア削孔箇所
- (3) 探査条件                  長短辺方向へ走査し、鉄筋位置を探査するものとする



探査装置外観図

## 7. 試験

### 探査機仕様

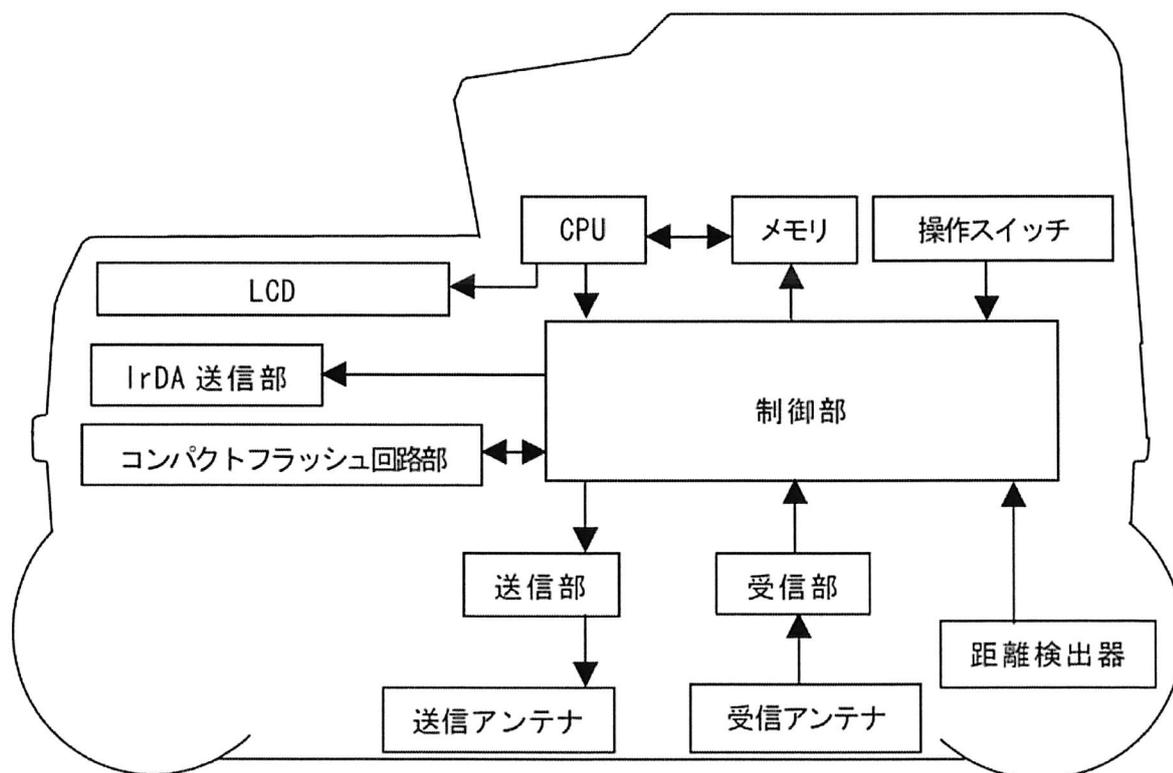
名 称	ハンディーサーチ 日本無線㈱
型 式	N J J - 1 0 5
測定方式	レーダー方式
測定かぶり深度	5 ~ 3 0 0 mm
画像処理	リアルタイム自動表面波処理
表示モード	垂直断面図・反射波形表示図
最大走査速度	約 4 0 c m / s (速度超過ブザー有)

### プリンタ仕様

名 称	ハンディーサーチ専用 ワイヤレスプリンタ
型 式	CMZ - 2 0 3
出 力	感熱紙使用出力

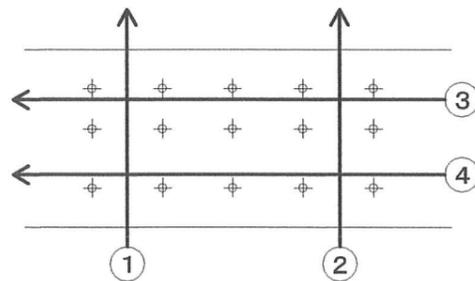
### 探査方法

- ① 探査箇所にマーキング等を施し、探査範囲を指定する。
- ② 探査機の電源を入れ、埋設物の推定深度にあわせ探査深度設定を行う。
- ③ 埋設物に対し直角方向となるように探査機を走査する。
- ④ 画像データをもとに、埋設物位置をマーキング。
- ⑤ 必要に応じ画像データを保存又は専用プリンタにて出力。



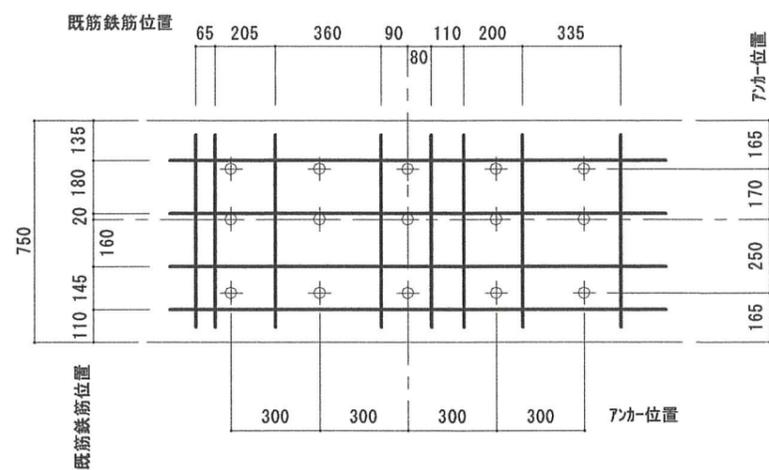
探査装置概略図

## 8. 探査結果 次項記載

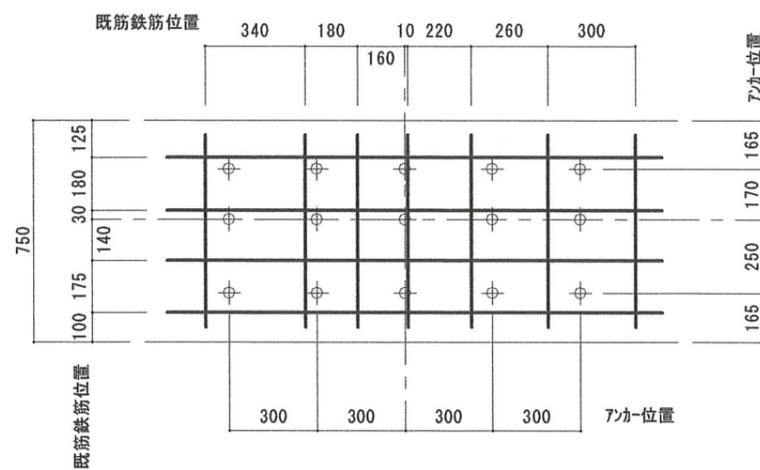


終点 ← 始点  
鉄筋位置図 探查方向

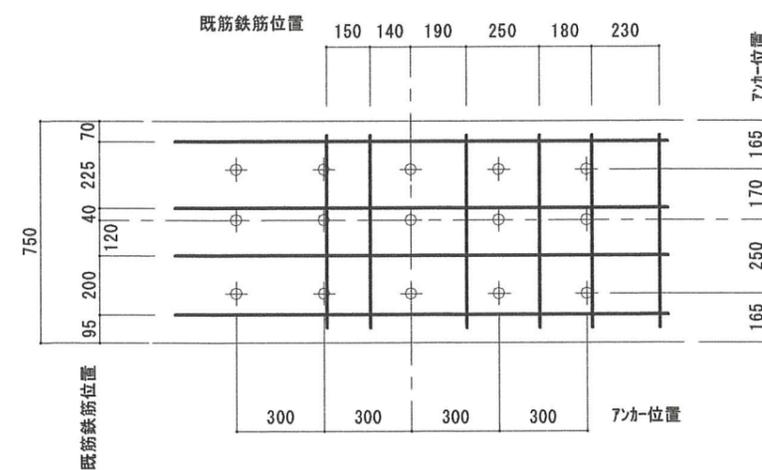
A 2 橋台 G 1



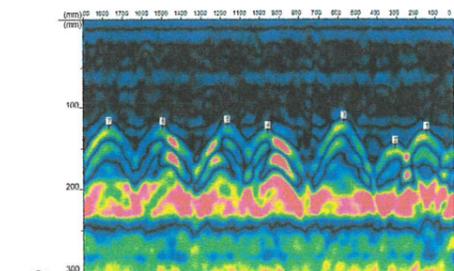
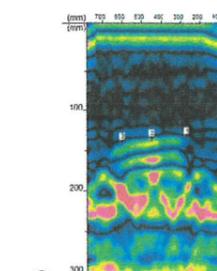
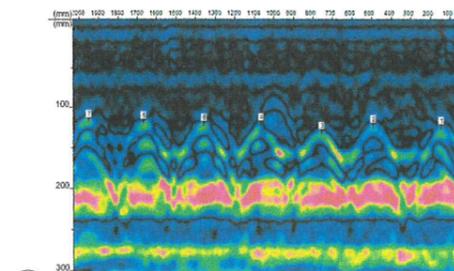
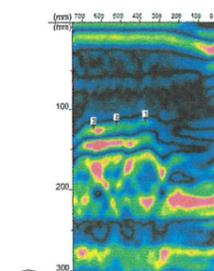
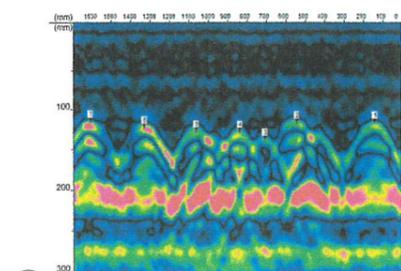
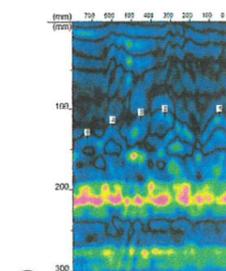
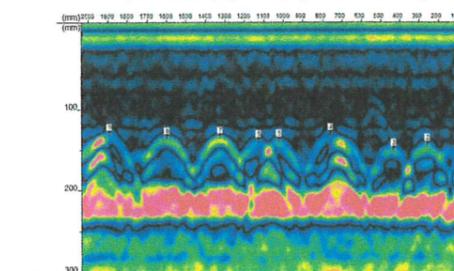
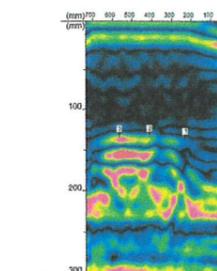
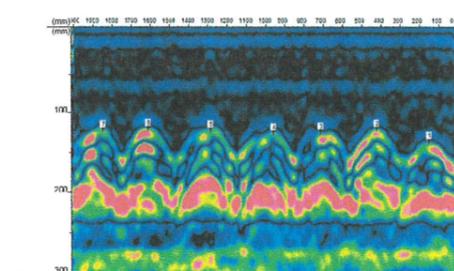
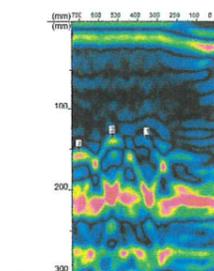
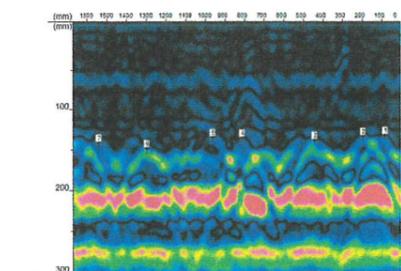
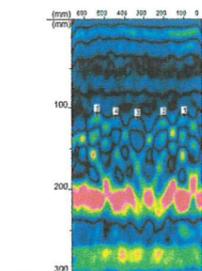
A 2 橋台 G 2



A 2 橋台 G 3



終点 ← 始点  
鉄筋探查方向



工事名称

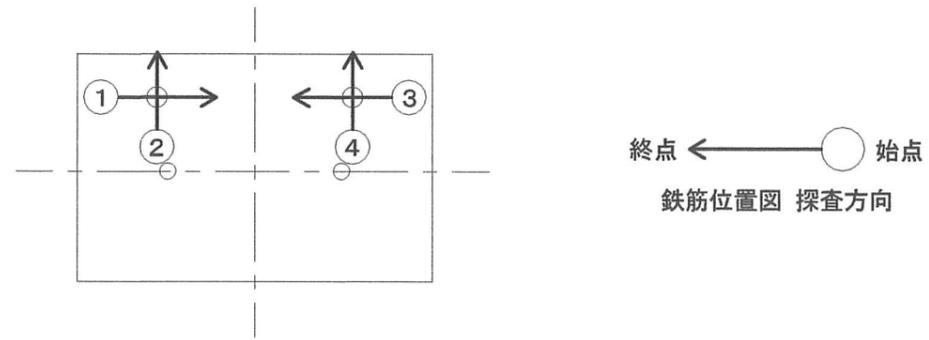
〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇工事

図面名称

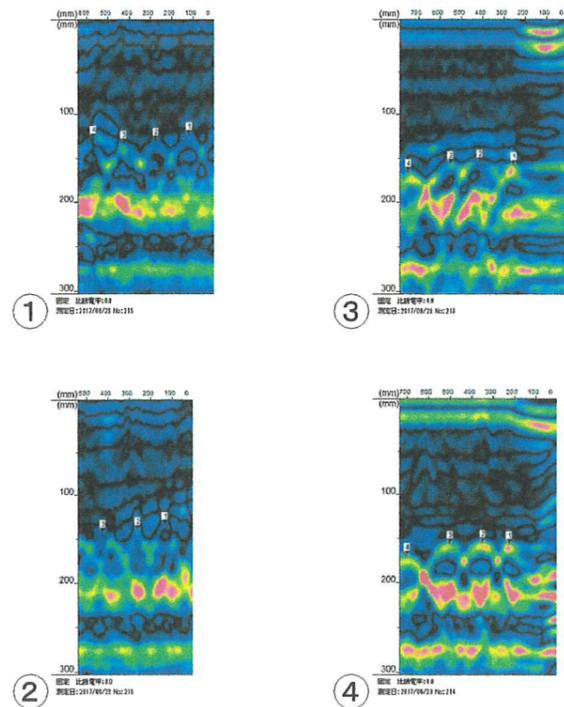
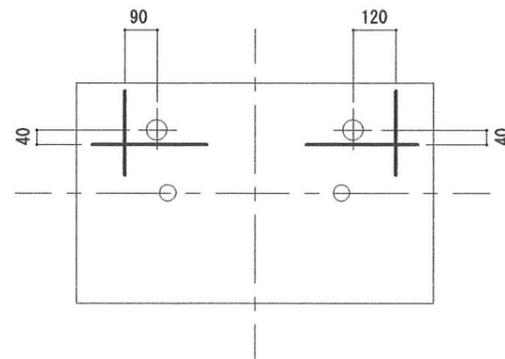
橋座拡幅部 鉄筋探查図

報告書作成

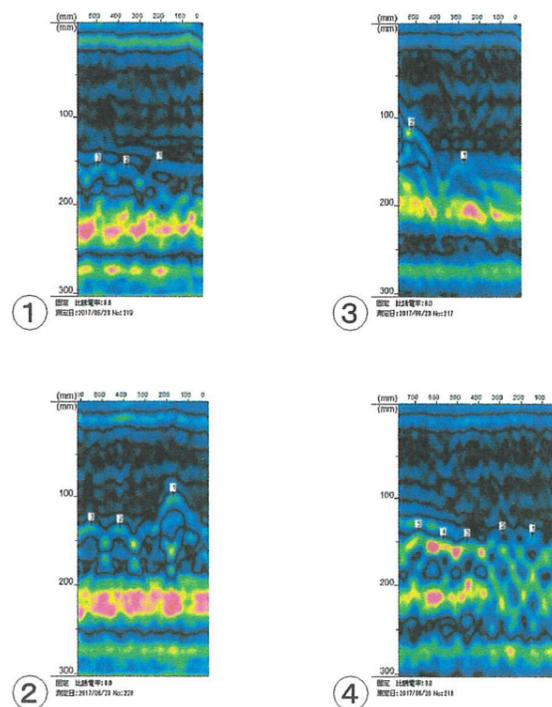
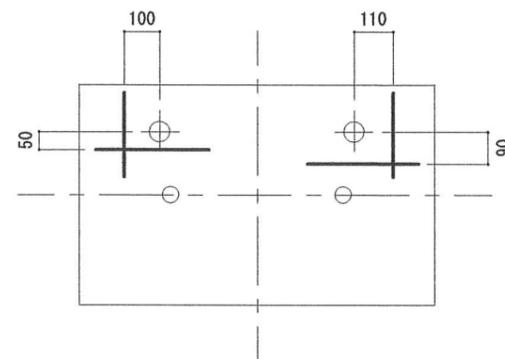
株式会社 ティーフサービス



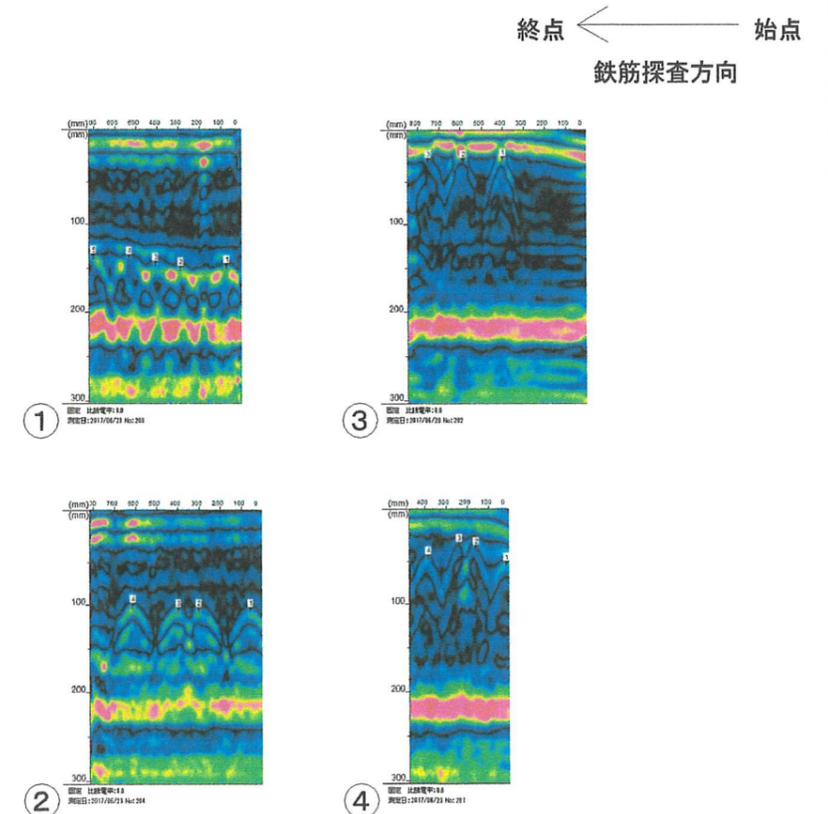
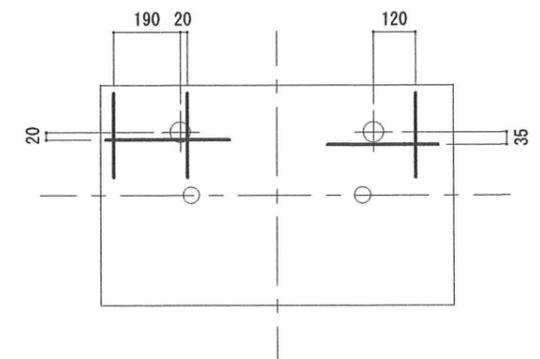
A 2 橋台 G 1



A 2 橋台 G 2



A 2 橋台 G 3



工事名称

〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇工事

図面名称

支承擔直部 鉄筋探査図

報告書作成

株式会社 ティーエフサービス